

Beständig gefordert – konsequent umgesetzt

Entwässerungsspezialist KESSEL erweitert seine kompakten Hebeanlagen *Aqualift 100* und *Aqualift 200* um Resistant-Varianten.

(Lenting, 31. März 2026) Die Anforderungen an die häusliche und gewerbliche Gebäudeentwässerung steigen – auch dort, wo fäkalienfreies Abwasser (Grauwasser) anfällt, das eine erhöhte Medienbeständigkeit der eingesetzten Entwässerungssysteme erfordert. In der Praxis wächst damit der Bedarf an entsprechend ausgelegten Anlagen und Systemkomponenten, die nicht nur zuverlässig funktionieren, sondern auch dauerhaft beständig, wirtschaftlich und ressourcenschonend konzipiert sind. KESSEL greift diese Entwicklung gezielt auf und erweitert sein bewährtes Portfolio an kompakten Hebeanlagen um *Aqualift 100 resistant* und *Aqualift 200 resistant* – für Grauwasseranwendungen mit erhöhten Anforderungen an die Material- und Medienbeständigkeit.

Praxisanforderungen als Impuls

In der täglichen Beratung von Fachhandwerk, Planern und Betreibern zeigt sich seit Jahren ein klarer Trend: Entwässerungslösungen müssen zunehmend medienbeständig ausgelegt sein, um langfristig einen sicheren Betrieb zu gewährleisten. Anwendungen wie Wasserenthärtungsanlagen, Brennwerttechnik oder prozessbedingte Grauwasseranwendungen im gewerblichen Umfeld stellen dabei besondere Anforderungen an Material und Konstruktion.

Als Konsequenz bietet KESSEL künftig die Varianten *Aqualift 100* (Mono, Mono Tronic, Duo Tronic) sowie *Aqualift 200* (Duo Tronic) auch als Resistant-Version an. Bei der Entwicklung der Resistant-Varianten legte der Entwässerungsspezialist großen Wert auf ein breites Einsatzspektrum: Neben chemischen Einflüssen wurden auch mechanische, thermische und betriebliche Belastungen sowie deren Zusammenspiel berücksichtigt. Zum Einsatz kommen dabei hochbeständige thermoplastische Kunststoffe wie Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) sowie hochbeständige Pumpenkomponenten.

Beständig bei problematischem Abwasser

Die Resistant-Hebeanlagen kommen überall dort zum Einsatz, wo herkömmliche Materialien durch Säuren, Sole oder kondensatbedingte Belastungen an ihre Grenzen stoßen. Hier sorgen sie für erhöhte Betriebssicherheit und eine deutlich verlängerte Lebensdauer der Anlagen. Dank ihrer kompakten Bauweise eignen sie sich besonders für Sanierungen und

KESSEL SE + Co. KG

Bahnhofstraße 31

85101 Lenting

www.kessel.de

Folgen Sie uns gerne auch auf:

Facebook: [kesseldeutschland](#) | Instagram: [kessel_deutschland](#)

LinkedIn: [kessel-deutschland](#) | YouTube: [kessel-deutschland](#)

Redaktion

HEINRICH – Agentur für Kommunikation

Gerolfinger Straße 106

85049 Ingolstadt

Tel.: +49 (0) 841 / 99 33 - 9 40

E-Mail: presse@heinrich-kommunikation.de

Presseportal: www.heinrich-kommunikation.de/media-service

Einbausituationen mit freier Aufstellung. Die Resistant-Versionen lassen sich auch nachträglich in kleinere Technikräume oder bestehende Pumpensümpfe integrieren.

Typische Anwendungsfälle sind unter anderem:

- Wasserenthärtungsanlagen im Ionenaustauschverfahren, bei denen im Regenerationsprozess salzhaltiges Abwasser mit erhöhter Korrosionswirkung anfällt.
- Kondensatbelastetes Abwasser aus Öl- und Gas-Brennwertgeräten, dessen saurer pH-Wert bei unregelmäßigem Abwasseranfall medienberührte Komponenten angreifen kann.

Höhere Sicherheit trifft auf bewährte Vorteile

Zwar ist der Einsatz hochbeständiger Materialien beispielsweise im Umfeld von Fettabscheidern normativ nicht zwingend gefordert, viele Betreiber entscheiden sich dennoch bewusst für dieses zusätzliche Maß an Sicherheit. Gerade im gewerblichen Bereich zahlt sich diese Entscheidung aus – durch höhere Anlagenverfügbarkeit, geringeren Wartungsaufwand und langfristigen Werterhalt. Ein weiterer praxisrelevanter Vorteil: Die Zuläufe der Hebeanlagen *Aqualift 100* und *Aqualift 200* können als integrierte Probenahmemöglichkeit nach Norm genutzt werden.

Bei der Portfolio-Erweiterung kommen die bewährten Produktmerkmale der *Aqualift*-Familie ebenfalls zum Tragen: steckerfertige Installation, kompakte Bauweise, leiser und geruchsdichter Betrieb sowie ein einfaches Handling mit leicht entnehmbarer Pumpe für die Reinigung und Wartung. Auch in der Resistant-Ausführung ergibt sich damit eine technisch wie wirtschaftlich stimmige Gesamtlösung.

„Mit der Sortimentserweiterung orientieren wir uns eng an den Praxisanforderungen unserer Kunden. Die Resistant-Varianten sind eine konsequente Ergänzung bewährter Systeme – für mehr Sicherheit und Langlebigkeit in der Gebäudeentwässerung“, so Jan Martin, Produktmanager Pumpentechnik bei KESSEL. „Gleichzeitig erweitern sie unser Gesamtsystem an Resistant-Lösungen in den Bereichen Hebeanlagen, Pumpen und Bodenabläufen um leistungsstarke Systembausteine.“

KESSEL SE + Co. KG

Bahnhofstraße 31

85101 Lenting

www.kessel.de

Folgen Sie uns gerne auch auf:

Facebook: [kesseldeutschland](#) | Instagram: [kessel_deutschland](#)

LinkedIn: [kessel-deutschland](#) | YouTube: [kessel-deutschland](#)

Redaktion

HEINRICH – Agentur für Kommunikation

Gerolfinger Straße 106

85049 Ingolstadt

Tel.: +49 (0) 841 / 99 33 - 9 40

E-Mail: presse@heinrich-kommunikation.de

Presseportal: www.heinrich-kommunikation.de/media-service

Über KESSEL

Die KESSEL SE + Co. KG ist ein international führender Anbieter hochwertiger Entwässerungslösungen, die Sicherheit schaffen, wo Wasser fließt. Seit 1963 schützen KESSEL-Produkte Menschen und ihre Umwelt, indem sie Gebäude entwässern, Abwasser behandeln und Schäden durch Rückstau verhindern. Mit seinem Hauptproduktionsstandort und Unternehmenssitz in Lenting sowie weiteren Standorten in Europa und Asien verbindet KESSEL herausragende Qualität mit globaler Präsenz und Kundennähe. Dabei verfolgt das Unternehmen nachhaltige Zielsetzungen für die zentralen Themen Qualität, Innovation, Sicherheit und Service.

KESSEL – mastering water

KESSEL SE + Co. KG

Bahnhofstraße 31

85101 Lenting

www.kessel.de

Folgen Sie uns gerne auch auf:

Facebook: [kesseldeutschland](#) | Instagram: [kessel_deutschland](#)

LinkedIn: [kessel-deutschland](#) | YouTube: [kessel-deutschland](#)

Redaktion

HEINRICH – Agentur für Kommunikation

Gerolfinger Straße 106

85049 Ingolstadt

Tel.: +49 (0) 841 / 99 33 - 9 40

E-Mail: presse@heinrich-kommunikation.de

Presseportal: www.heinrich-kommunikation.de/media-service

Bildbogen

Beständig gefordert – konsequent umgesetzt

Quelle: KESSEL SE + Co. KG



BU: *Aqualift 200 resistant* frei aufgestellt für die Entwässerung von anfallendem Schmutzwasser im Keller, wie Abwasser aus Waschmaschinen, Waschbecken und Duschen, aber auch aus Wasserenthärtungsanlagen oder Brennwertgeräten.



BU: *Aqualift 100* als Mono- und Duoanlage mit Comfort Schaltgerät – auch als Resistant-Variante besonders für Sanierungen und Einbausituationen mit freier Aufstellung geeignet. Die kompakte Hebeanlage lässt sich auch nachträglich einfach in kleinere Technikräume oder bestehende Pumpensümpfe integrieren.

KESSEL SE + Co. KG

Bahnhofstraße 31

85101 Lenting

www.kessel.de

Folgen Sie uns gerne auch auf:

Facebook: [kesseldeutschland](#) | Instagram: [kessel_deutschland](#)

LinkedIn: [kessel-deutschland](#) | YouTube: [kessel-deutschland](#)

Redaktion

HEINRICH – Agentur für Kommunikation

Gerolfinger Straße 106

85049 Ingolstadt

Tel.: +49 (0) 841 / 99 33 - 9 40

E-Mail: presse@heinrich-kommunikation.de

Presseportal: www.heinrich-kommunikation.de/media-service